

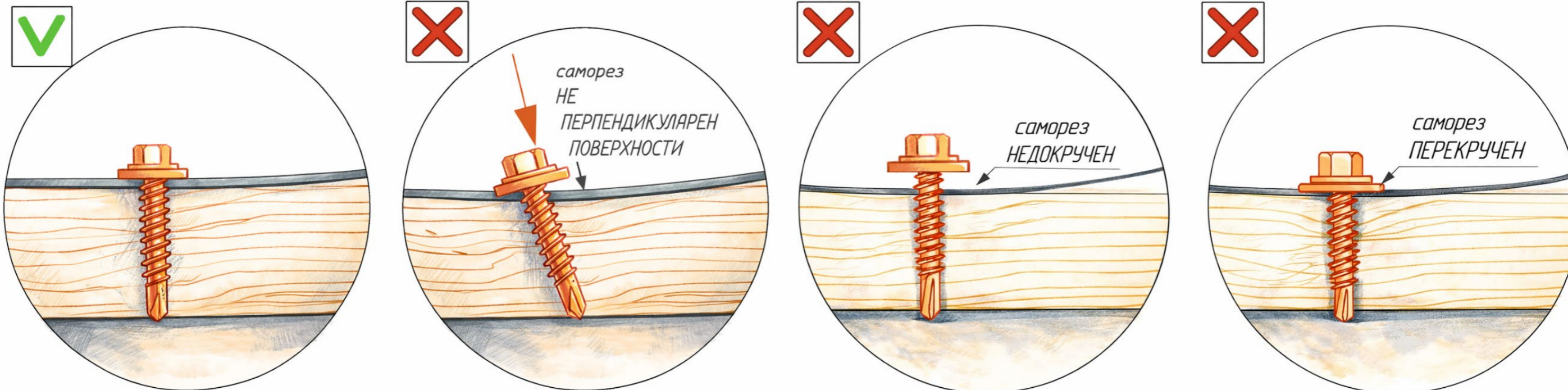
Схема укладки и крепление металлочерепицы MORENO (ЛИСТОВАЯ)

1. Общие требования к монтажу

- Монтаж металлочерепицы выполняется справа → налево.
- Укладка листов осуществляется с формированием замкового перекрытия.
- Листы должны быть выровнены по карнизному и торцевому свесу перед окончательным креплением.
- Верхние листы должны плотно прилегать к нижним по линии выштамповки, обеспечивая герметичность замкового соединения.

2. Правила вкручивания саморезов

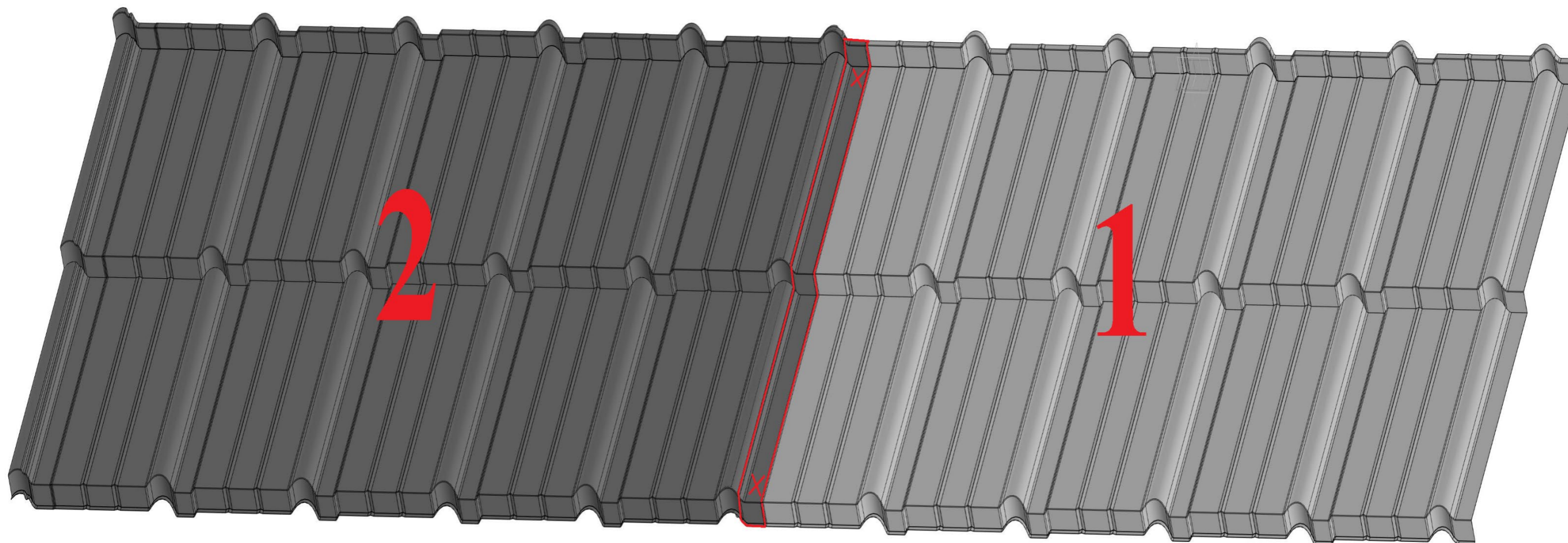
- Саморезы должны вкручиваться **строго перпендикулярно обрешётке**.
- Вкручивание под углом **не допускается**.
- Саморез должен обеспечивать плотное прилегание листа, без зазоров.
- Необходимо контролировать степень сжатия уплотнительной прокладки:
 - ❖ недостаточное сжатие — риск протечек;
 - ❖ чрезмерное сжатие — снижение срока службы прокладки и возможные протечки.



Ограничения по креплению саморезов для металлочерепицы MORENO (ЛИСТОВАЯ и МОДУЛЬНАЯ)

- ❖ **Запрещается закручивать саморезы в обрешётку в зоне замкового соединения (нахлёста листов), так как это может привести к нарушению герметичности и деформации замка. (показано в схеме А)**
- ❖ **Допустимые точки крепления саморезов к обрешётке, а также в зоне замкового соединения, приведены на схемах и описаны в соответствующих разделах настоящей инструкции.**

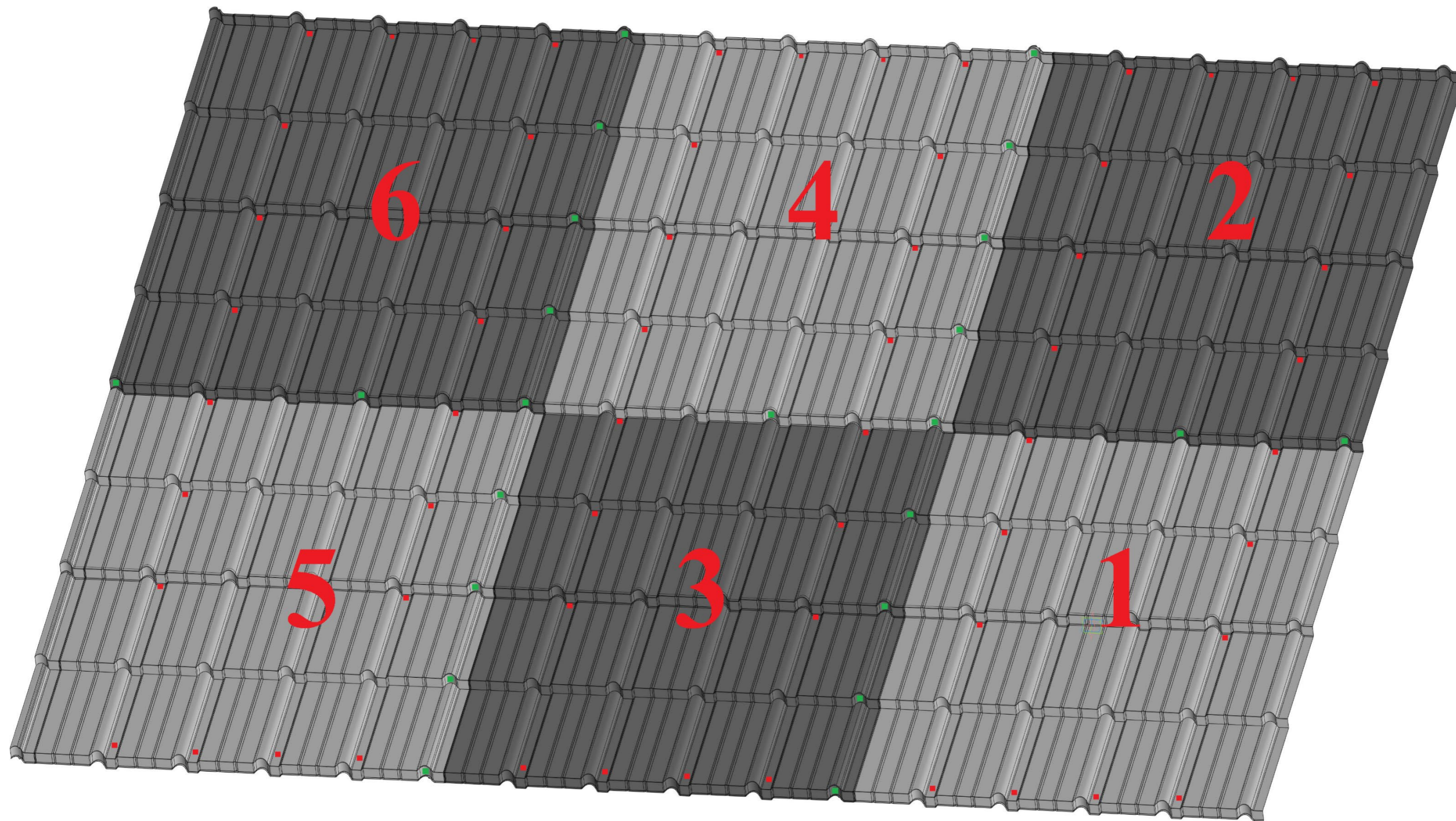
схема А



3. Порядок укладки листов «справа → налево» (схема А) (При длине листов металлочерепицы меньше длины ската)

*Вынос листа металлочерепицы относительно карнизного свеса составляет около 50 мм. (Использование: Планка карнизная 95*100 NG. Возможно использование: Планка карнизная М-образная, крепление метизов согласно «модульной» и без выноса относительно карнизного свеса)

схема А



Последовательность укладки:

1. Уложить и выровнять лист №1 по карнизному и торцевому свесу.
2. Уложить лист №2 поверх листа №1 с формированием замкового соединения. **(Перед креплением замкового соединения, панель следует прижать и далее произвести стяжку)**
3. Выполнить временную фиксацию листа №2 одним саморезом в верхней части (в районе конька).
4. Выровнять листы №1 и №2 и скрепить их между собой саморезами в зоне замкового соединения.
5. Уложить лист №3 слева на лист №1, сформировав замковое соединение.
6. Уложить лист №4 на лист №3, формируя единый монтажный блок.

После формирования монтажного блока:

1. выполнить окончательное выравнивание по карнизному свесу
2. произвести полное крепление листов к обрешётке в обозначенных местах **(Запрещается закручивать саморезы в обрешётку в зоне замкового соединения (нахлёста листов), так как это может привести к нарушению герметичности и деформации замка)**
7. Дальнейшую укладку листов (№5, №6 и последующих) выполнять аналогично, соблюдая направление монтажа справа налево и снизу вверх.

4. Крепление металлочерепицы

4.1. Крепление к обрешётке (металл → дерево)

● (обозначено красным на схеме)

- Саморезы: **4,8×29 TORX** или **4,8×35**
- Обрешётка: доска **100×25** или **100×32**
- Назначение: крепление листов металлочерепицы к основанию

4.2. Крепление замкового соединения (металл → металл)

● (обозначено зелёным на схеме)

- Саморезы: **4,8×29 TORX**, **4,8×35** или **5,5×19**
- Назначение: стягивание листов в зоне замкового перекрытия
- Обеспечивает:
 - ❖ герметичность соединения
 - ❖ пространственную жёсткость покрытия.

4.3. Норма расхода крепежа

- Средний расход саморезов: **8 шт./м² (Листовая)**
- Средний расход саморезов: **10 шт. (Модульная)**

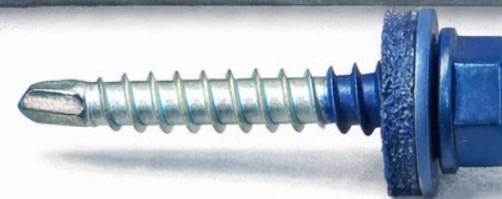
Включает:

- крепление к обрешётке (металл → дерево)
- крепление замковых соединений (металл → металл).

САМОРЕЗЫ КРОВЕЛЬНЫЕ TORX



КРОВЕЛЬНЫЕ САМОРЕЗЫ ПО ДЕРЕВУ



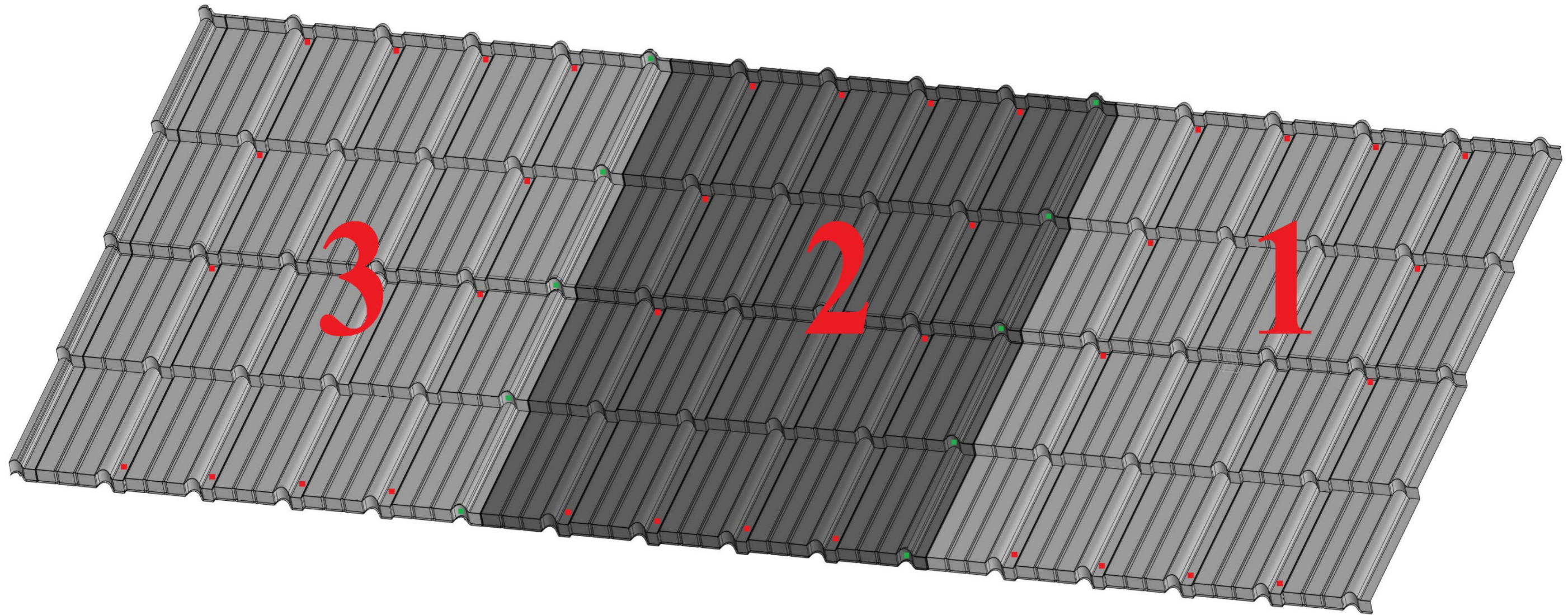
САМОРЕЗЫ ПО МЕТАЛЛУ



5. Порядок укладки листов «справа → налево» (схема В) (При длине листов металлочерепицы, равной длине ската)

*Вынос листа металлочерепицы относительно карнизного свеса составляет около 50 мм. (Использование: Планка карнизная 95*100 NG. Возможно использование: Планка карнизная М-образная, крепление метизов согласно «модульной» и без выноса относительно карнизного свеса)

схема В



Последовательность укладки:

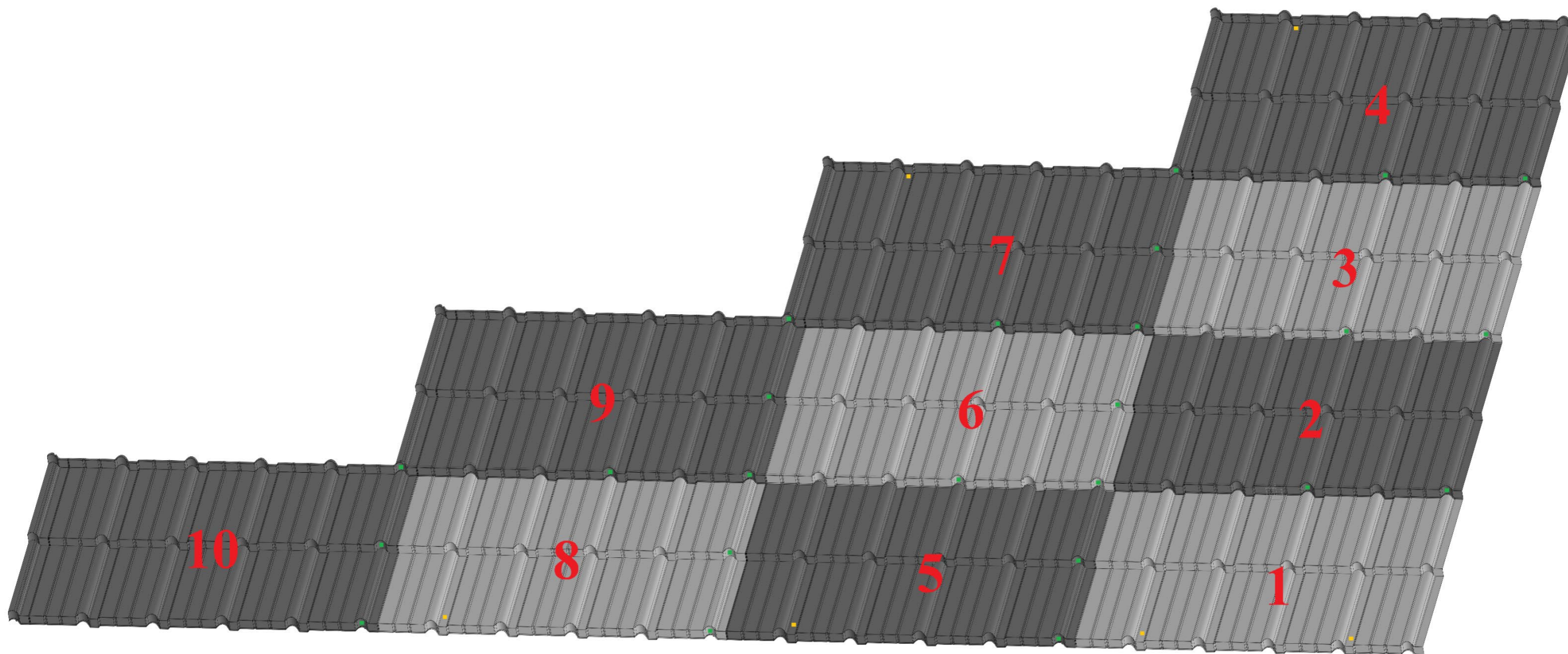
1. Уложить и предварительно выровнять лист №1 по карнизному и торцевому свесу. Лист закрепить одним саморезом у карниза и временно зафиксировать в верхней части (в районе конька).
2. Уложить лист №2 слева на лист №1, сформировав замковое соединение. **(Перед креплением замкового соединения, панель следует прижать и далее произвести стяжку)**
3. Уложить лист №3 слева от листа №2, формируя единый монтажный блок. В результате должен получиться правильный прямоугольный блок из нескольких листов, скреплённых между собой. Листы должны быть соединены с минимальной фиксацией (временными саморезами). Необходимо контролировать отсутствие отклонений от линии карниза. При необходимости выкрутить временные саморезы и откорректировать положение листов.
3. После формирования монтажного блока и выравнивания, выполнить окончательное крепление листов к обрешётке. **(Запрещается закручивать саморезы в обрешётку в зоне замкового соединения (нахлёста листов), так как это может привести к нарушению герметичности и деформации замка)**
5. Дальнейшую укладку листов выполнять аналогично, соблюдая направление монтажа справа налево.

Схема укладки и крепление металлочерепицы MORENO (МОДУЛЬНАЯ)

1. Порядок укладки Модулей «справа → налево» (схема А)

*Вынос листа металлочерепицы относительно карнизного свеса не требуется (Использование: Планка карнизная М-образная)

схема А



Последовательность монтажа:

1. Уложить модуль №1, выровнять его по карнизному и торцевому свесу.
Выполнить временное крепление к обрешётке (обозначено жёлтым ● на схеме А).
2. Последовательно укладывать последующие модули согласно схеме:
 - ❖ выполнять временную фиксацию (обозначено жёлтым)
 - ❖ стягивать замковые соединения саморезами (обозначены зелёным) **(Перед креплением замкового соединения, панель следует прижать и далее произвести стяжку)**

3. После формирования монтажного блока:

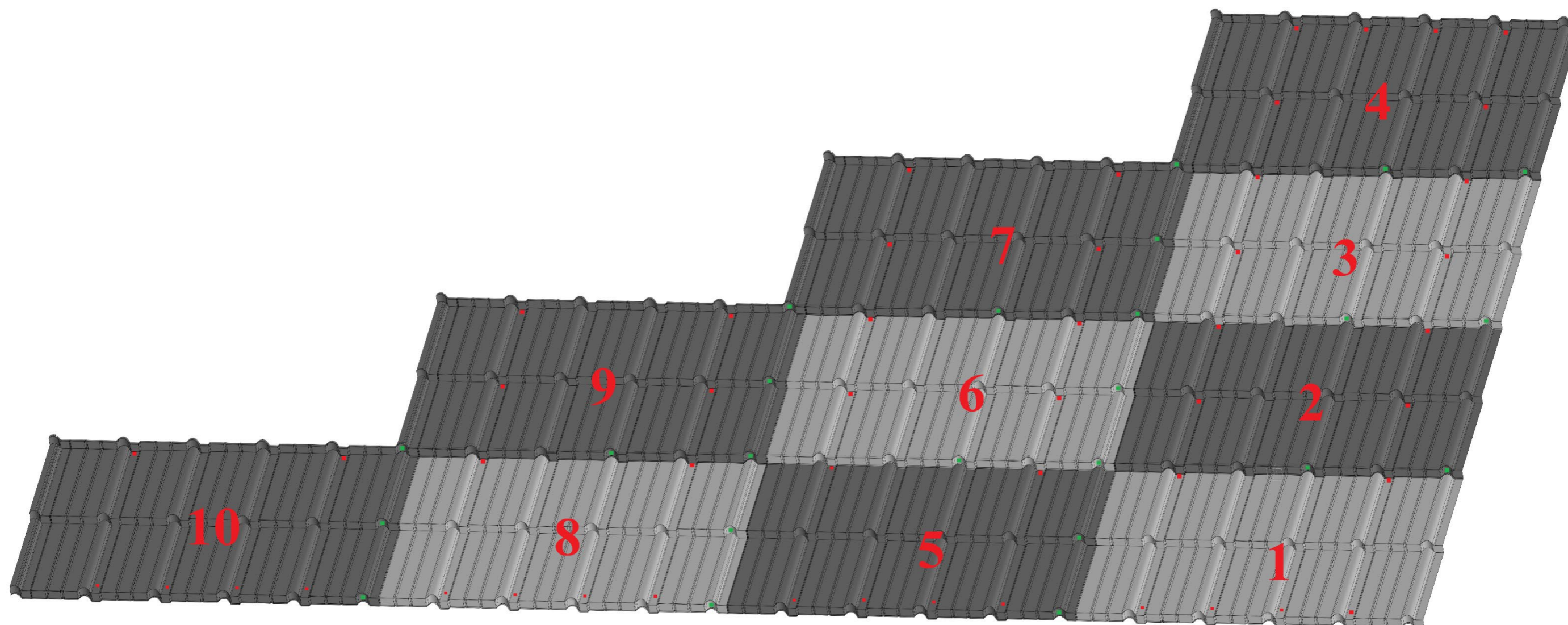
- ❖ выкрутить весь временный крепёж (жёлтый)
- ❖ оставить один фиксирующий саморез на крайнем модуле у торцевого свеса (модуль №1)

4. Выполнить **окончательное выравнивание монтажного блока** по карнизному свесу.

5. Произвести:

- окончательное крепление модулей к обрешётке (**Запрещается закручивать саморезы в обрешётку в зоне замкового соединения (нахлёста листов), так как это может привести к нарушению герметичности и деформации замка**)
- окончательную фиксацию замковых соединений (в соответствии со схемой В).

(схема В)



Дальнейший монтаж:

- ❖ Укладку последующих модулей выполнять аналогично, соблюдая направление монтажа и требования к креплению.

Общие требования к резке тонколистового металла

Резка листовой или модульной металлочерепицы должна выполняться инструментом, не повреждающим цинковое и полимерное покрытие, с предотвращением перегрева металла в зоне реза.

Допускается использовать:

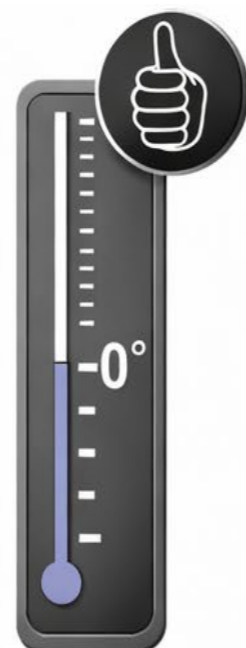
- ручные ножницы по металлу
- электрические ножницы по металлу
- высечные (пуансонные) ножницы
- сабельные пилы с полотнами для тонколистового металла
- ручные гильотинные ножницы

Запрещается использовать:

- углошлифовальные машины (болгарки) с абразивными отрезными кругами
- абразивные диски и иные инструменты, вызывающие перегрев и выгорание защитных покрытий

После резки необходимо:

- удалить металлическую стружку и абразивную пыль с поверхности
- при необходимости обработать линию реза защитным (ремонтным) составом совместимым с цинковым и полимерным покрытием.



max 4000 r/min

